

- **Cis-isoprene synthetic rubber is polymerization product of isoprene in solution in the presence of titanium catalyst; 1,4-cis - at least 97%. It contains staining antioxidant.**
- Каучук синтетический цис-изопреновый с содержанием звеньев - 1,4 не менее 96%, является продуктом полимеризации изопрена в растворе в присутствии катализатора на основе соединений титана. Содержит окрашивающий антиоксидант.
- **Product characteristics: Appearance – bale from light gray to dark brown color; weight of a bale 30 ± 1 kg. Shelf life – two (2) years since the date of manufacture**
- Характеристики продукта: Внешний вид – брикет от светло-серого до тёмно-коричневого цвета; вес брикета 30 ± 1 кг. Гарантийный срок хранения продукции - 2 года со дня изготовления.
- **Packing: metal container (1,26 mt), universal container (1,26 mt) or polymer container 0,54 mt.; polyethylene film, thickness 0,065 ± 0,005 mm, melting point max 115°C.**
- Упаковка – металлический контейнер (1,26т), универсальный контейнер (1,26т) или контейнер полимерный (0,54т); полиэтиленовая пленка толщиной 0,065 ± 0,005 мм, температура плавления не более 115°C.

Parameter	СКИ-3 / IR SKI-3		Test method
	group I	group II	
Mooney viscosity UML 1+4 (100 °C) Вязкость по Муни UML 1+4 (100 °C)	76-85	67-76	based on method ASTM D 1646
Stearic acid, wt % Массовая доля стеариновой кислоты, %	0,6-1,4		method of supplier
Volatile matter, wt %, max Массовая доля летучих веществ, %, не более	0,8		based on method ASTM D 5668 (method C)
Ash, wt %, max Массовая доля золы, %, не более	0,6		based on method ASTM D 5667 (part A)
Antioxidant, wt % (CAS №82209-88-9) Массовая доля антиоксиданта, % (CAS №82209-88-9)	0,15-0,40		method of supplier
Antioxidant, wt % (CAS №793-24-8) Массовая доля антиоксиданта, % (CAS №793-24-8)	0,20-0,40		method of supplier
ASTM D 3403 (method C) formula, 135 °C × 30, 40 min			
Tensile stress at 300 % elongation, MPa, min Условное напряжение при 300 % удлинении, МПа, не менее	7,0		based on method ASTM D 412

Tensile strength at 23°C , МПа, min Условная прочность при растяжении при 23 °С, МПа, не менее	27,5	27,0	based on method ASTM D 412
Relative elongation at break, %, min Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	500		based on method ASTM D 412
Curing characteristic of rubber compound / Вулканизационные характеристики			
Rheometer MDR 2000, measurement conditions: 160 °C, deformation of 0.5°, МН at 30 min. / Реометр MDR 2000, условия измерения: 160 °С; деформ. 0,5°, МН при 30 мин			
Minimum torque, dN·m Минимальный крутящий момент (ML), дН·м.	0,90-2,20		based on method ASTM D 5289
Maximum torque, dN·m Максимальный крутящий момент (MH), дН·м.	11,00-16,00		based on method ASTM D 5289
Prevulcanization start time, min Время начала вулканизации, мин.	1,4-2,6		based on method ASTM D 5289
Time to 50% vulcanization, min Время достижения 50% степени вулканизации, мин.	3,2-4,5		based on method ASTM D 5289
Time to 90% vulcanization, min Время достижения 90% степени вулканизации, мин.	5,9-8,5		based on method ASTM D 5289