

- Synthetic rubber SBR-1502 is obtained by copolymerization of butadiene with  $\alpha$ -methylstyrene at a temperature of (4-8) °C where used as emulsifier is a mixture of disproportionated rosin and synthetic fatty acid soaps or complex emulsifiers. Medium Mooney viscosity.
- Каучук синтетический БСК-1502 получают совместной полимеризацией бутадиена с  $\alpha$ -метилстиролом при температуре (4-8) 0C с применением в качестве эмульгатора смеси мыл диспропорционированной канифоли и синтетических жирных кислот или комплексных эмульгаторов. Средняя вязкость по Муни.
- Product characteristics: Appearance – bale of light-yellow to brown color; weight of a bale - (30  $\pm$  1) kg. Shelf life – one (1) year since the date of manufacture.
- Характеристики продукта: Внешний вид – брикет от светло-желтого до коричневого цвета; вес брикета - (30  $\pm$  1) кг. Гарантийный срок хранения продукции - 1 год со дня изготовления.
- Packing: metal container MB5 (1.26 mt), universal containers (1,26 mt); polyethylene film, thickness 0,065  $\pm$  0,005 mm, melting point max 115°C.
- Упаковка – MB5 (1,26 т), универсальный контейнер (1,26 т); полиэтиленовая пленка толщиной 0,065  $\pm$  0,005 мм, температура плавления не более 115°C.

Parameter	БСК-1502 / SBR-1502	Test method
Mooney viscosity MML 1+4 (100 °C) (with preparation) Вязкость по Муни MML 1+4 (100 °C) (с вальцеванием)	51 $\pm$ 6	based on method ASTM D 1646
Organic acids content, % Массовая доля органических кислот, %	5,0-7,2	based on ASTM D 5774
Organic acids soap content, %, max. Массовая доля мыл органических кислот, %, не более	0,25	based on ASTM D 5774
Bound $\alpha$ -methylstyrene content, % Массовая доля связанного $\alpha$ -метилстирола, %	21-24	method of supplier
Volatile matter content, %, max Массовая доля летучих веществ, %, не более	1,1	based on method ASTM D 5668 (method C)
Ash content, %, max Массовая доля золы, %, не более	0,6	based on method ASTM D 5667 (part A)
Antioxidant content (CAS №68610-06-0), % Массовая доля антиоксиданта, %	0,7-2,0	method of supplier
ASTM D 3185 (method A) formula, 145 °C $\times$ 25, 35, 50 min		

Tensile stress at 300 % elongation, МПа, min Условное напряжение при 300 % удлинении, МПа, не менее	9,8	based on method ASTM D 412
Tensile strength, МПа, min Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	22	based on method ASTM D 412
Relative elongation at break, % Относительное удлинение при разрыве, %	400-650	based on method ASTM D 412
Curing characteristic of rubber compound / Вулканизационные характеристики		
Rheometer MDR 2000, measurement conditions: 160 °С, deformation of 0.5°, МН at 30 min. / Реометр MDR 2000, условия измерения: 160 °С; деформ. 0,5°, МН при 30 мин		
Minimum torque, dNm Минимальный крутящий момент, дНм, (ML)	1,6-3,6	based on method ASTM D 5289
Maximum torque, dNm Максимальный крутящий момент, дНм, (MH)	14,0-24,0	based on method ASTM D 5289
Prevulcanization start time, min Время начала вулканизации, мин.	1,6-5,5	based on method ASTM D 5289
Time to 50% vulcanization, min Время достижения 50% степени вулканизации, мин.	7,0-11,0	based on method ASTM D 5289
Time to 90% vulcanization, min Время достижения 90% степени вулканизации, мин.	14,0-20,0	based on method ASTM D 5289