

- **Butadiene-methylstyrene synthetic rubber SBR-1723 TDAE is essentially a product of copolymerization of butadiene with α -methylstyrene in emulsion at a temperature of (4-8) °C where complex emulsifiers based on fatty acid and resin soaps are used. The rubber contains high -aromatic oil and stabilizers of amine-phenol type.**
- Каучук синтетический бутадиен-метилстирольный СКМС-30 АРКМ-27 является продуктом совместной полимеризации бутадиена с α -метилстиролом в эмульсии при температуре (4-8)°С с применением комплексных эмульгаторов на основе мыл смоляных и жирных кислот. Каучук содержит высокоароматическое масло и стабилизатор аминокфенольного типа.
- **Product characteristics: Appearance – bale of brown color; weight of a bale 30 ± 1 kg. Shelf life – one (1) year since the date of manufacture.**
- Характеристики продукта: Внешний вид – коричневый брикет; вес брикета 30 ± 1 кг. Гарантийный срок хранения продукции - 1 год со дня изготовления.
- **Packing: metal container (1,26 mt), universal container (1,26 mt) or polymer container (0,54 mt); polyethylene film, thickness 0,065 ± 0,005 mm, melting point max 115°C.**
- Упаковка – металлический контейнер (1,26 т), универсальный контейнер (1,26 т) или контейнер полимерный (0,54 т); полиэтиленовая пленка толщиной 0,065 ± 0,005 мм, температура плавления не более 115°С.

Parameter	СКМС-30 АРКМ-27 / SBR-1723 TDAE	Test method
Mooney viscosity MML 1+4 (100 °C) (with preparation) Вязкость по Муни ММЛ 1+4 (100 °C) (с вальцеванием)	46-54	based on method ASTM D 1646
Organic acids content, % Массовая доля органических кислот, %	4,2-5,8	based on method ASTM D 5774
Organic acids soap content, %, max. Массовая доля мыл органических кислот, %, не более	0,30	based on method ASTM D 5774
Bound α -methylstyrene content, % Массовая доля связанного α - метилстирола, %	22-25	method of supplier
Oil type / Тип масла	TDAE	
Oil content, % Массовая доля масла, %	26-29	based on method ASTM D 5774

Volatile matter content, %, max Массовая доля летучих веществ, %, не более	0,6	based on method ASTM D 5668 (method C)
Ash content, %, max Массовая доля золы, %, не более	0,6	based on method ASTM D 5667 (part A)
ASTM D 3185 (method A) formula, 145 °C × 25, 35, 50 min		
Tensile stress at 300 % elongation, МПа, min Условное напряжение при 300 % удлинении, МПа, не менее	Not standardized, testing is required / Не нормируется, определение обязательно	based on method ASTM D 412
Tensile strength, МПа, min Условная прочность при растяжении, МПа, не менее		based on method ASTM D 412
Relative elongation at break, % Относительное удлинение при разрыве, %		based on method ASTM D 412
Curing characteristic of rubber compound / Вулканизационные характеристики		
Rheometer MDR 2000, measurement conditions: 160 °C, deformation of 0.5°, МН at 30 min. / Реометр MDR 2000, условия измерения: 160 °C; деформ. 0,5°, МН при 30 мин		
Minimum, Maximum torque, dN·m / Минимальный и максимальный крутящие моменты (ML,МН), дН·м. Prevulcanization start time, time to 50%, 90% vulcanization, min/ Время начала вулканизации, достижения 50% и 90% степени вулканизации, мин.	Not standardized, testing is required/ Не нормируется, определение обязательно	based on method ASTM D 5289