

СКС-30 АРК / SBR-1500

Каучук синтетический бутадиен-стирольный

Каучук синтетический СКС-30АРК/SBR-1500 представляет собой сополимер стирола (23,5%) и бутадиена (76,5%), полученный методом холодной полимеризации, с использованием эмульгатора на основе мыл смоляных и жирных кислот. Полимер стабилизирован неоокрашивающим антиоксидантом и не содержит нитрозаминов и/или веществ, которые могут стать источником нитрозаминов.

Внешний вид:	брикеты от светлого до темного-желтого цвета; вес брикета — (30 ± 1) кг		
Упаковка:	полиэтиленовая упаковочная пленка (температура размягчения по Вика ≤ 95 °С); металлические и фанерные контейнеры (1,26 т), пластиковые и гофроконтейнеры (0,54 т)		
Гарантийный срок хранения продукции:	2 (два) года с даты изготовления	Условия хранения:	при температуре не выше 30 °С, в месте, защищенном от прямых солнечных лучей и атмосферных осадков

Показатели	СКС-30 АРК / SBR-1500		Метод испытания
	Марка В	Марка С	
Вязкость по Муни MML_{1+4} (100 °С), ед. Муни	51 ± 5	53 ± 5	ГОСТ Р 54552 ASTM D 1646
Массовая доля органических кислот, %	5,0–7,0	5,0–7,0	ГОСТ Р 54550 ASTM D 5774
Массовая доля мыл органических кислот, %	$\leq 0,30$	$\leq 0,30$	ГОСТ Р 54550 ASTM D 5774
Массовая доля связанного стирола, %	$23,5 \pm 1,0$	$23,5 \pm 1,0$	ГОСТ Р 54551 ASTM D 5775
Массовая доля летучих веществ, %	$\leq 0,8$	$\leq 0,8$	ГОСТ Р 54546 ASTM D 5668
Массовая доля золы, %	$\leq 0,5$	$\leq 0,5$	ГОСТ Р 54545 ASTM D 5667

Упруго-прочностные показатели в стандартном рецепте ГОСТ Р 54555/ASTM D 3185, метод 1А, 145 °С × 35 мин

Условное напряжение при удлинении 300%, МПа	$\geq 13,0$	$\geq 13,0$	
Условная прочность при растяжении, МПа	$\geq 22,5$	$\geq 22,5$	ГОСТ Р 54553 ASTM D 412
Относительное удлинение при разрыве, %	≥ 420	≥ 420	

Вулканизационные характеристики: Реометр MDR 2000, условия измерения: 160 °С; деформация. 0,5°; 30 мин

Минимальный крутящий момент (ML), дНм	1,8–3,0	1,8–3,0	
Максимальный крутящий момент (MH), дНм	15,0–21,0	15,0–21,0	
Время начала вулканизации, (ts1), мин	2,2–4,5	2,2–4,5	ГОСТ Р 54547 ASTM D 5289
Время достижения 50 % степени вулканизации, (t ₅₀), мин	6,5–11,5	6,5–11,0	
Время достижения 90 % степени вулканизации, (t ₉₀), мин	12,0–20,0	12,0–20,0	

Техническая поддержка клиентов: techservice@sibur.ru

Редакция: 28.07.2021

МОСКВА

117218, Москва, ул. Кржижановского, д. 16/1

Тел.: +7 (495) 777-55-00; +7 (495) 780-55-00

E-mail: info@sibur.ru