

СКС-30 АРКМ-27 / SBR-1723, SBR-1712

Каучук синтетический бутадиен-стирольный

Маслонаполненный бутадиен-стирольный каучук синтетический СКС-30АРКМ-27 представляет собой сополимер стирола (23,5 %) и бутадиена (76,5 %), полученный эмульсионным способом с использованием мыл смоляных и жирных кислот. Сополимер наполнен маслом типа TDAE, с контролируемым содержанием полициклических ароматических углеводородов, или высокоароматическим маслом (Hi-Ar) и стабилизирован окрашивающим антиоксидантом.

Внешний вид: брикеты темно-коричневого цвета; вес брикета — (30 ± 1) кг
Упаковка: полиэтиленовая упаковочная пленка (температура размягчения по Вика ≤ 95 °С); металлические и фанерные контейнеры (1,26 т), гофроконтейнеры (0,54 т)

Гарантийный срок хранения продукции: 2 (два) года с даты изготовления
Условия хранения: при температуре не выше 30 °С, в месте, защищенном от прямых солнечных лучей и атмосферных осадков

Показатели	СКС-30 АРКМ-27 SBR-1723, SBR-1712	
	Марка В	Метод испытания
Вязкость по Муни MML_{1+4} (100 °С), ед. Муни	50 ± 4	ГОСТ Р 54552, ASTM D 1646
Массовая доля органических кислот, %	$4,8 \pm 0,8$	ГОСТ Р 54550, ASTM D 5774
Массовая доля мыл органических кислот, %	$\leq 0,30$	ГОСТ Р 54550, ASTM D 5774
Массовая доля связанного стирола, %	$23,5 \pm 1,5$	ГОСТ Р 54551, ASTM D 5775
Массовая доля сольвентного экстракта, %	29–35	ГОСТ Р 54550, ASTM D 5774
Массовая доля масла, %	$27,5 \pm 2,5$	ГОСТ Р 54550, ASTM D 5774
Массовая доля летучих веществ, %	$\leq 0,6$	ГОСТ Р 54546, ASTM D 5668
Массовая доля золы, %	$\leq 0,6$	ГОСТ Р 54545, ASTM D 5667

Упруго-прочностные показатели в стандартном рецепте ГОСТ Р 54555/ASTM D 3185, метод 1А, 145 °С × 35 мин

Условное напряжение при удлинении 300 % удлинении, МПа	$\geq 9,8$	ГОСТ Р 54553
Условная прочность при растяжении, МПа	$\geq 18,0$	ASTM D 412
Относительное удлинение при разрыве, %	≥ 380	

Вулканизационные характеристики: Реометр MDR 2000, условия измерения: 160 °С; деформация. 0,5°, МН, 30 мин

Минимальный крутящий момент (ML), дНм	1,4–3,0	
Максимальный крутящий момент (MH), дНм	12,0–18,5	ГОСТ Р 54547
Время начала вулканизации, (ts1), мин	3,2–6,5	ASTM D 5289
Время достижения 50 % степени вулканизации, (t ₅₀), мин	6,5–10,5	
Время достижения 90 % степени вулканизации, (t ₉₀), мин	12,0–18,5	

Техническая поддержка клиентов: techservice@sibur.ru

Редакция: 28.07.2021